



PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 78 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *JIGS AND FIXTURES*

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

- Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*;
- Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;
2. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
3. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 61 Tahun 2024 tentang Perubahan atas Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2024 Nomor 225, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6994);

4. Undang-undang Nomor 3 Tahun 2014 tentang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 4, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5492) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
5. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
6. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
7. Peraturan Presiden Nomor 107 Tahun 2020 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2020 Nomor 254);
8. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
9. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 8 Tahun 2023 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 384);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *JIGS AND FIXTURES*.

Pasal 1

Dalam Peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* yang selanjutnya disebut KKNi Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* adalah kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang pembuatan *jigs and fixtures*.
2. Kualifikasi adalah penguasaan capaian pembelajaran yang menyatakan kedudukannya dalam kerangka kualifikasi nasional Indonesia.
3. Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* adalah industri yang melakukan rancang bangun *jigs and fixtures* sebagai alat bantu produksi dan/atau alat bantu inspeksi dan ukur akurasi bagian yang sesuai dengan persyaratan dan permintaan pelanggan.

4. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang perindustrian.

Pasal 2

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karier; dan
- d. pengakuan dan penyetaraan Kualifikasi.

Pasal 3

Jenjang Kualifikasi KKNI Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* terdiri atas:

- a. jenjang Kualifikasi 2 (dua);
- b. jenjang Kualifikasi 3 (tiga);
- c. jenjang Kualifikasi 4 (empat);
- d. jenjang Kualifikasi 5 (lima);
- e. jenjang Kualifikasi 6 (enam); dan
- f. jenjang Kualifikasi 7 (tujuh).

Pasal 4

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* sebagaimana dimaksud dalam Pasal 3 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 5

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* sebagaimana dimaksud dalam Pasal 4 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 6

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.



Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 12 Desember 2024

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

☐

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta
pada tanggal ☐

DIREKTUR JENDERAL
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN
KEMENTERIAN HUKUM REPUBLIK INDONESIA,

☐

DHAHANA PUTRA

BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA TAHUN 2024 NOMOR ☐

LAMPIRAN
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 78 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI
NASIONAL INDONESIA BIDANG
INDUSTRI PEMBUATAN *JIGS AND
FIXTURES*

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *JIGS AND FIXTURES*

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C28JIF01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
- e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan

- f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
- 4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan mengoperasikan mesin perkakas.
- 5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Operator Mesin CNC *Milling*;
 - b. Operator Mesin CNC Bubut;
 - c. Operator Mesin EDM;
 - d. Operator Mesin *Milling*;
 - e. Operator Mesin Bubut;
 - f. Operator Mesin *Wire cut*;
 - g. Operator Mesin *Grinding*;
 - h. Operator Mesin *Drilling*; dan
 - i. Operator Mesin *Laser Cut*.
- 6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian, meliputi:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
2.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas untuk Pekerjaan Presisi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
2.	C.28MLD04.003.1	Mengoperasikan Mesin Bubut <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>
3.	C.28MLD04.002.1	Mengoperasikan Mesin Bubut Manual
4.	C.28MLD08.002.1	Mengoperasikan Manual <i>Milling Machine</i>
5.	C.28MLD04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Wire Cutting</i>
6.	C.26ELT01.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Laser Cutting</i>
7.	C.28MLD04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Cylindrical Grinding</i>
8.	C.28MLD04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Surface Grinding</i>
9.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
10.	C.28MLD04.007.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control Electronic Discharge Machine (CNC EDM)</i>

B. JENJANG KUALIFIKASI 3
1. Kodefikasi

C28JIF02 Kualifikasi 3 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di bidang perakitan *jigs and fixtures*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
- e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan merakit komponen *jigs and fixtures*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Assembler Machining Jigs*;
- b. *Assembler Welding Jigs*;
- c. *Assembler Inspection Jigs*;

- d. *Assembler Checking Fixtures*; dan
 - e. *Operator Assembly*.
6. Aturan Pengemasan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti;
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan A; dan
 - c. 2 (dua) unit kompetensi pilihan B.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas untuk Pekerjaan Presisi
2.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
Kompetensi Pilihan A		
KELOMPOK A		
1.	C.28JIF04.003.1	Melakukan Perakitan <i>Welding Jigs Assy</i>
2.	C.28JIF04.004.1	Melakukan Perakitan <i>Machining Jigs</i>
3.	C.28JIF04.005.1	Melakukan Perakitan <i>Checking Fixtures</i>
4.	C.28JIF04.006.1	Melakukan Perakitan <i>Inspection Jigs</i>
Kompetensi Pilihan B		
KELOMPOK B		
1.	C.28JIF04.002.1	Membuat <i>Welding Jigs Sub Assembly (Sub Assy)</i>
2.	C.28MLD04.008.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
3.	C.28JIF04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>CO2 Welding</i>
4.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
5.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
6.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>
7.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda

C. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
 C28JIF03 Kualifikasi 4 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.
 Deskripsi
 Kualifikasi jenjang ini meliputi:
- a. memiliki kemampuan menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang perakitan dan pemesinan *jigs and fixtures* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar bidang keahlian perakitan dan pemesinan *jigs and fixtures*, dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas, dan memiliki inisiatif; dan

- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain di bidang perakitan dan pemesinan *jigs and fixtures*.
2. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
- disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
 - peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
 - berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.
- Secara umum, Kualifikasi pada jenjang ini memiliki sikap kerja:
- bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
3. Peran Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan dengan kegiatan melakukan pemeriksaan kesiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pengoperasian dan pemeliharaan mesin perkakas yang berhubungan dengan perakitan dan pemesinan.
4. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- Team Leader Assembly Machining Jigs*;
 - Team Leader Assembly Inspection Jigs*;
 - Team Leader Assembly Welding Jigs*;
 - Team Leader Assembly Checking Fixtures*;
 - Team Leader Machining*; dan
 - Team Leader Assembly*.
5. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28JIF04.001.1	Mengoperasikan Mesin CO2 <i>Welding</i>
2.	C.28JIF04.002.1	Membuat <i>Welding Jigs Sub Assembly (Sub Assy)</i>
3.	C.28JIF04.003.1	Melakukan Perakitan <i>Welding Jigs Assy</i>
4.	C.28JIF04.004.1	Melakukan Perakitan <i>Machining Jigs</i>
5.	C.28JIF04.005.1	Melakukan Perakitan <i>Checking Fixtures</i>
6.	C.28JIF04.006.1	Melakukan Perakitan <i>Inspection Jigs</i>
7.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
8.	C.28JIF05.002.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Machining Jigs (Workability)</i>
9.	C.28JIF05.003.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Checking Fixtures (Workability)</i>
10.	C.28JIF05.004.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Inspection Jigs (Workability)</i>
11.	C.28JIF05.005.1	Memastikan Kesesuaian <i>Inspection Jigs (IJ)</i> dan <i>Checking Fixtures (CF)</i> terhadap Spesifikasi Teknis (Akurasi)
12.	C.28MLD04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Wire Cutting</i>
13.	C.28MLD04.002.1	Mengoperasikan Mesin Bubut Manual
14.	C.28MLD04.003.1	Mengoperasikan Mesin Bubut <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>
15.	C.28MLD04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Surface Grinding</i>
16.	C.28MLD04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Cylindrical Grinding</i>
17.	C.28MLD08.002.1	Mengoperasikan <i>Manual Milling Machine</i>
18.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
19.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
20.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
21.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
22.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
23.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>

D. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C28JIF04 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* area Desain.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di area desain *jigs and fixtures*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan area desain *jigs and fixtures* secara umum, serta mampu

- memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*;
- c. mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs And Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut.
- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
 - e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas;
 - f. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
 - g. adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di area desain *jigs and fixtures* dengan kegiatan membuat *jigs and fixtures drawing*, menentukan *process list welding jigs dan machining jigs*, spesifikasi *jigs and fixtures*, dan daftar kebutuhan komponen.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Desainer *Welding Jigs*;
 - b. Desainer *Machining Jigs*;
 - c. Desainer *Inspection Jigs*; dan
 - d. Desainer *Checking Fixtures*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti	

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
1.	C.28MLD01.001.1	Menentukan Spesifikasi Material untuk Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
2.	C.28MLD02.001.1	Membuat Daftar Pembelian Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
3.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28JIF01.001.1	Membuat <i>Process List</i> untuk <i>Machining Jigs</i> dan/atau <i>Welding Jigs</i>
2.	C.28JIF01.002.1	Membuat Spesifikasi <i>Machining Jigs</i>
3.	C.28JIF01.003.1	Membuat Spesifikasi <i>Welding Jigs</i>
4.	C.28JIF01.004.1	Membuat Spesifikasi <i>Checking Fixtures</i>
5.	C.28JIF01.005.1	Membuat Spesifikasi <i>Inspection Jigs</i>
6.	C.28JIF01.006.1	Membuat <i>Drawing 3D Machining Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
7.	C.28JIF01.007.1	Membuat <i>Drawing 2D Machining Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
8.	C.28JIF01.008.1	Membuat <i>Drawing 3D Welding Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
9.	C.28JIF01.009.1	Membuat <i>Drawing 2D Welding Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
10.	C.28JIF01.010.1	Membuat <i>Drawing 3D Checking Fixtures</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
11.	C.28JIF01.011.1	Membuat <i>Drawing 2D Checking Fixtures</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
12.	C.28JIF01.012.1	Membuat <i>Drawing 3D Inspection jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
13.	C.28JIF01.013.1	Membuat <i>Drawing 2D Inspection jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>

E. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C28JIF05 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* area Pemrograman CAD-CAM.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang pemrograman CAD-CAM *jigs and fixtures*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah

maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan bidang pemrograman CAD-CAM *jigs and fixtures* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
- c. mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas;
- f. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
- g. adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional *jigs and fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang pemrograman CAD-CAM *jigs and fixtures* dengan kegiatan membuat kode pemrograman mesin dengan CAM *software*, membaca gambar teknik, menyetel dan menyunting program pada mesin NC/CNC.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu CAD-CAM *Programmer*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD06.009.1	Membuat Kode Pemrograman Mesin dengan <i>Computer Aided Manufacturing (CAM) Software</i>
2.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG07.017.2	Memprogram Mesin NC/CNC <i>Machining Centre</i>
2.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
3.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
4.	C.28JIF01.006.1	Membuat <i>Drawing 3D Machining Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
5.	C.28JIF01.008.1	Membuat <i>Drawing 3D Welding Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
6.	C.28JIF01.010.1	Membuat <i>Drawing 3D Checking Fixtures</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
7.	C.28JIF01.012.1	Membuat <i>Drawing 3D Inspection jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
8.	C.28JIF01.007.1	Membuat <i>Drawing 2D Machining Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
9.	C.28JIF01.009.1	Membuat <i>Drawing 2D Welding Jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
10.	C.28JIF01.011.1	Membuat <i>Drawing 2D Checking Fixtures</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
11.	C.28JIF01.013.1	Membuat <i>Drawing 2D Inspection jigs</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
12.	C.28MLD01.005.1	Membuat <i>Numerical Control Code</i>

F. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C28JIF06 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* area Fabrikasi.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di area fabrikasi *jigs and fixtures*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan area fabrikasi *jigs and fixtures* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
 - c. mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
 - e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas;
 - f. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
 - g. adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi nasional *jigs and fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di area fabrikasi *jigs and fixtures* dengan kegiatan melakukan pemeriksaan kesiapan awal produksi, membuat prosedur dan jadwal kerja, mengelola aktivitas *autonomous maintenance*, memastikan mekanisme dan fungsi (*workability*) *jigs and fixtures*, dan melakukan pemeriksaan produk sesuai standar.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Foreman/Group Leader Welding Jigs*;
 - b. *Foreman/Group Leader Machining Jigs*;
 - c. *Foreman/Group Leader Inspection Jigs*; dan
 - d. *Foreman/Group Leader Checking Fixtures*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan rincian meliputi:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti;
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan A; dan

c. 2 (dua) unit kompetensi pilihan B

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD04.008.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
2.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method (4M)</i> untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
3.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
4.	C.29OKB01.027.1	Membuat Prosedur Kerja
5.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan A		
1.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
2.	C.28JIF05.002.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Machining Jigs (Workability)</i>
3.	C.28JIF05.003.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Checking Fixtures (Workability)</i>
4.	C.28JIF05.004.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Inspection Jigs (Workability)</i>
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.28JIF05.005.1	Memastikan Kesesuaian <i>Inspection Jigs (IJ)</i> dan <i>Checking Fixtures (CF)</i> terhadap Spesifikasi Teknis (Akurasi)
2.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
3.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
4.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
5.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>

G. JENJANG KUALIFIKASI 6

1. Kodefikasi

C28JIF07 Kualifikasi 6 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan mengaplikasikan bidang keahlian *jigs and fixtures* dan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* dalam penyelesaian masalah serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi;
- b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan *jigs and fixtures* secara umum dan konsep teoritis bagian desain dan fabrikasi *jigs and fixtures* secara mendalam, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
- c. mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara

- mandiri dan kelompok di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
 - e. cermat dan teliti dalam melakukan pekerjaan;
 - f. rasional dan objektif dalam pengambilan keputusan; dan
 - g. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan social serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *jigs and fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang konsultasi *jigs and fixtures* dan/atau pengembangan desain dan fabrikasi *jigs and fixtures* yang baik, dengan kegiatan utama yaitu mengelola operasi teknik, mengelola biaya proses, membuat rencana kerja, memvalidasi hasil kerja, dan memimpin tim proyek.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Supervisor Desain *Jigs and Fixtures*; dan
 - b. Supervisor Fabrikasi *Jigs and Fixtures*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 9 (sembilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti	
1.	C.29OKB01.033.1 Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek
2.	C.29OKB01.034.1 Melakukan Perencanaan

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		Pengembangan Karir Bawahan
3.	C.29OKB01.036.1	Mengelola <i>Cost</i> pada Area Kerja Supervisor (<i>Section</i>)
4.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
5.	C.29OKB01.038.1	Mengontrol Pelaksanaan Rencana Kerja atau <i>Action Plan</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD01.001.1	Menentukan Spesifikasi Material untuk Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
2.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
3.	C.28JIF05.002.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Machining Jigs (Workability)</i>
4.	C.28JIF05.003.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Checking Fixtures (Workability)</i>
5.	C.28JIF05.004.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Inspection Jigs (Workability)</i>
6.	C.28JIF05.005.1	Memastikan Kesesuaian <i>Inspection Jigs (IJ)</i> dan <i>Checking Fixtures (CF)</i> terhadap Spesifikasi Teknis (Akurasi)
7.	F.41PLG00.007.2	Membuat Laporan Pelaksanaan Pekerjaan
8.	C.29OKB01.035.1	Melakukan <i>Line Balancing</i>

H. JENJANG KUALIFIKASI 7

1. Kodefikasi

C28JIF08 Kualifikasi 7 Bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu merencanakan dan mengelola sumber daya di bawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif kerjanya dengan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategis organisasi;
- b. mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan dan teknologi di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures*; dan
- c. mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawabnya.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- e. cermat dan teliti dalam melakukan pekerjaan;
- f. rasional dan objektif dalam pengambilan keputusan; dan
- g. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *jigs and fixtures* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang Industri Pembuatan *Jigs and Fixtures* dan/atau pengembangan desain *jigs and fixtures* yang baik, dengan kegiatan utama:—yaitu mengelola inovasi dan peningkatan berkelanjutan/berkesinambungan, menganalisis biaya manfaat, merencanakan pengembangan sumber daya manusia, membuat rencana aksi untuk mencapai *Key Performance Indicator* (KPI) organisasi.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Manager Jigs and Fixtures*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 13 (tiga belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti;
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan A.; dan
 - c. 4 (empat) unit kompetensi pilihan B.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.039.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek dan Menengah
2.	C.29OKB01.040.1	Merencanakan Kebutuhan <i>Budget</i>
3.	C.29OKB01.041.1	Merencanakan Pengembangan Sumber Daya Manusia (SDM)
4.	C.29OKB01.042.1	Mengevaluasi Pencapaian Rencana Kerja
5.	BSBMGT608C	Mengelola inovasi dan peningkatan berkelanjutan
Kompetensi Pilihan A		
1.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
2.	C.28JIF05.002.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Machining Jigs (Workability)</i>
3.	C.28JIF05.003.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Checking Fixtures (Workability)</i>
4.	C.28JIF05.004.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Inspection Jigs (Workability)</i>

Kompetensi Pilihan B		
1.	C.29OKB01.034.1	Melakukan Perencanaan Pengembangan Karir Bawahan
2.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
3.	M.70SDM01.005.2	Merumuskan Proses Bisnis serta Tugas dan Fungsi dalam Organisasi
4.	C.10PAK01.004.1	Melakukan Analisis Kelayakan Usaha Berdasarkan Laporan Keuangan

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA