



PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 79 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *MOLDS AND DIES*

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

- Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*;
- Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;
2. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
3. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 61 Tahun 2024 tentang Perubahan atas Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2024 Nomor 225, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6994);
4. Undang-Undang Nomor 3 Tahun 2014 tentang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia

- Tahun 2014 Nomor 4, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5492) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
5. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
 6. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
 7. Peraturan Presiden Nomor 107 Tahun 2020 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2020 Nomor 254);
 8. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
 9. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 8 Tahun 2023 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 384);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *MOLDS AND DIES*.

Pasal 1

Dalam Peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pembuatan *Molds and dies* yang selanjutnya disebut KKNi Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* adalah kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang pembuatan *molds and dies*.
2. Kualifikasi adalah penguasaan capaian pembelajaran yang menyatakan kedudukannya dalam kerangka kualifikasi nasional Indonesia.
3. Industri Pembuatan *Molds and Dies* adalah - 2 - embilan manufaktur dalam pembuatan perkakas bantu yang akan digunakan dalam - 2 - embilan pengguna seperti otomotif, elektronika, makanan dan minuman, dan sebagainya.
4. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang perindustrian.

Pasal 2

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karier; dan
- d. pengakuan dan penyetaraan Kualifikasi.

Pasal 3

Jenjang Kualifikasi KKNI Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* terdiri atas:

- a. jenjang Kualifikasi 2 (dua);
- b. jenjang Kualifikasi 3 (tiga);
- c. jenjang Kualifikasi 4 (empat);
- d. jenjang Kualifikasi 5 (lima);
- e. jenjang Kualifikasi 6 (enam); dan
- f. jenjang Kualifikasi 7 (tujuh).

Pasal 4

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* sebagaimana dimaksud dalam Pasal 3 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 5

KKNI Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* sebagaimana dimaksud dalam Pasal 4 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 6

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.



Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 12 Desember 2024

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

⌚

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta
pada tanggal ⌚

DIREKTUR JENDERAL
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN
KEMENTERIAN HUKUM REPUBLIK INDONESIA,



DHAHANA PUTRA

BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA TAHUN 2024 NOMOR ✂

LAMPIRAN
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 79 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI
NASIONAL INDONESIA BIDANG
INDUSTRI PEMBUATAN *MOLDS AND
DIES*

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI PEMBUATAN *MOLDS AND DIES*

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C28MLD01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
 - a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
 - e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin perkakas.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Operator Mesin *Computer Numerical Control (CNC) Milling*;
 - b. Operator Mesin *Computer Numerical Control (CNC) Bubut*;
 - c. Operator Mesin *Electronic Discharge Machine (EDM)*;
 - d. Operator Mesin *Milling*;
 - e. Operator Mesin Bubut;
 - f. Operator Mesin *Wire cut*;
 - g. Operator Mesin *Grinding*;
 - h. Operator Mesin *Drilling*; dan
 - i. Operator *Surface Finishing*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian, meliputi:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
2.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas untuk Pekerjaan Presisi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Wire Cutting</i>
2.	C.28MLD04.002.1	Mengoperasikan Mesin Bubut Manual
3.	C.28MLD04.003.1	Mengoperasikan Mesin Bubut <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>
4.	C.28MLD04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Surface Grinding</i>
5.	C.28MLD04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Cylindrical Grinding</i>
6.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
7.	C.28MLD04.007.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control Electronic Discharge Machine (CNC EDM)</i>
8.	C.28MLD08.002.1	Mengoperasikan <i>Manual Milling Machine</i>
9.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
10.	C.28MLD09.007.1	Melakukan <i>Surface Finishing</i>

B. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C28MLD01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di bidang desain dan perakitan *molds and dies*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
- e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan merakit komponen *molds* atau *dies*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator *Fitting Molds*; dan
- b. Operator *Fitting Dies*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 7 (tujuh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- 2 (dua) unit kompetensi inti;
- 1 (satu) unit kompetensi pilihan A; dan
- 4 (empat) unit kompetensi pilihan B.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD09.005.1	Melakukan Proses <i>Spotting</i>
2.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
Kompetensi Pilihan		
KELOMPOK A		
1.	C.28MLD04.009.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Molds</i>
2.	C.28MLD09.004.1	Melakukan Perakitan <i>Dies</i>
KELOMPOK B		
1.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
2.	C.28MLD04.010.1	Melakukan Proses <i>Core And Cavity Polishing</i>
3.	C.28MLD04.013.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Cooling System Molds</i>
4.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
5.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
6.	C.28MLD09.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spotting</i>
7.	C. 29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
8.	C. 29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>

C. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C28MLD01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* subbidang *Machining Mold and Dies* dan *Assembly Molds and Dies*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- memiliki kemampuan menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang *machining mold and dies* dan *assembly molds and dies* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- mampu menguasai beberapa prinsip dasar bidang keahlian *machining mold and dies* dan *assembly molds and dies* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan - 9 - embila di bidang kerjanya;
- mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas, dan memiliki inisiatif; dan
- mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain di bidang *machining mold and dies* dan *assembly molds and dies*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
- berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan dengan kegiatan melakukan pemeriksaan kesiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin perkakas dan pemolesan yang berhubungan dengan *machining molds and dies* dan *assembly molds and dies*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- Team Leader Machining Molds*;
- Team Leader Machining Dies*;
- Team Leader Assembly Molds*; dan
- Team Leader Assembly Dies*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 9 (- 10 - embilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Wire Cutting</i>
2.	C.28MLD04.002.1	Mengoperasikan Mesin Bubut Manual
3.	C.28MLD04.003.1	Mengoperasikan Mesin Bubut <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>
4.	C.28MLD04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Surface Grinding</i>
5.	C.28MLD04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Cylindrical Grinding</i>
6.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
7.	C.28MLD04.007.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control Electronic Discharge Machine (CNC EDM)</i>
8.	C.28MLD04.009.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Mold</i>
9.	C.28MLD04.010.1	Melakukan Proses <i>Core And Cavity Polishing</i>
10.	C.28MLD04.011.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Open Gate Hot Runner</i>
11.	C.28MLD04.012.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Valve Gate</i>
12.	C.28MLD04.013.1	Melakukan Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Cooling System Molds</i>
13.	C.28MLD08.002.1	Mengoperasikan <i>Manual Milling Machine</i>
14.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
15.	C.28MLD09.001.1	Melakukan Pengecekan Visual Komponen <i>Molds/ Dies</i>
16.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
17.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
18.	C.28MLD09.004.1	Melakukan Perakitan <i>Dies</i>
19.	C. 29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
20.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>

D. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C28MLD01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Pembuatan *Molds and dies* subbidang *Finishing Dies*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- memiliki kemampuan menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang *finishing dies* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar bidang keahlian *finishing dies* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan - 12 - embila di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas, dan memiliki inisiatif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain di bidang *finishing dies*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
 - a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat; dan
 - e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan dengan kegiatan melakukan pemeriksaan statis, mekanisme dan fungsi *dies*, trial pembentukan, dan pengoperasian mesin perkakas yang berhubungan *finishing dies*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Teknisi *Finishing Dies*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan rincian meliputi:
 - a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD09.007.1	Melakukan <i>Surface Finishing</i>
2.	C.28MLD09.008.1	Melakukan Pengecekan Statis pada <i>Dies</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
3.	C.28MLD09.009.1	Melakukan <i>Dies Finishing</i>
4.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies (Workability)</i>
5.	C.28MLD10.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
6.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD04.018.1	Melakukan Proses <i>Flame Hardening</i>
2.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
3.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
4.	C.28MLD09.005.1	Melakukan Proses <i>Spotting</i>
5.	C.28MLD09.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spotting</i>
6.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
7.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
8.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
9.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda

E. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C28MLD01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* subbidang Desain.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang desain *molds and dies*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan bidang desain *molds and dies* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
- mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
- mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.
- menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
- adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;

- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang desain *molds and dies* dengan kegiatan membuat *molds* dan *dies drawing*, menentukan spesifikasi material, dan daftar kebutuhan komponen.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Designer Molds*; dan
 - b. *Designer Dies*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD01.001.1	Menentukan Spesifikasi Material untuk Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
2.	C.28MLD02.001.1	Membuat Daftar Pembelian Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
3.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD01.002.1	Membuat <i>Molds Technical Drawing</i> 3D dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
2.	C.28MLD01.003.1	Membuat <i>Molds Technical Drawing</i> 2D dengan menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
3.	C.28MLD01.004.1	Melakukan Proses Simulasi Pembentukan <i>Part</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Engineering (CAE) Software</i>
4.	C.28MLD05.004.1	Mengevaluasi Hasil Pengujian Properties Produk Komponen
5.	C.28MLD06.004.1	Membuat <i>Dies Technical Drawing</i> 2D dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
6.	C.28MLD06.005.1	Membuat <i>Dies Technical Drawing</i> 3D

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
		dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
7.	C.28MLD06.006.1	Membuat Data <i>Dies Face</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
8.	C.28MLD06.007.1	Melakukan Proses Simulasi Pembentukan <i>Part</i> dengan Menggunakan <i>Computer Aided Engineering (CAE) Software</i>

F. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C28MLD01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* Subbidang Pemrograman CAM.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang pemrograman CAM *molds and dies*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan bidang pemrograman CAM *molds and dies* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
- mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
- mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok;

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas;
- menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
- adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan

- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang pemrograman CAM *molds and dies* dengan kegiatan membuat kode pemrograman mesin dengan CAM *software*, membaca gambar teknik, menyetel dan menyunting program pada mesin *Numerical Control/Computer Numerical Control (NC/CNC)*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu CAM *Programmer*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian meliputi:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD06.009.1	Membuat Kode Pemrograman Mesin dengan <i>Computer Aided Manufacturing (CAM) Software</i>
2.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG07.017.2	Memprogram Mesin NC/CNC <i>Machining Centre</i>
2.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
3.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
4.	C.28MLD01.002.1	Membuat <i>Molds Technical Drawing</i> 3D dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
5.	C.28MLD01.003.1	Membuat <i>Molds Technical Drawing</i> 2D dengan menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
6.	C.28MLD06.004.1	Membuat <i>Dies Technical Drawing</i> 2D dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
7.	C.28MLD06.005.1	Membuat <i>Dies Technical Drawing</i> 3D dengan Menggunakan <i>Computer Aided Design (CAD) Software</i>
8.	C.28MLD01.005.1	Membuat <i>Numerical Control Code</i>

G. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C28MLD01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pembuatan *Molds And Dies* subbidang *Machining* dan *Finishing*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang *machining* dan *finishing molds* dan *dies*, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan bidang *machining* dan *finishing molds* dan *dies* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
- c. mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok;

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:

- a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
- b. sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- e. berorientasi pada capaian kinerja dan produktivitas.
- f. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan; dan
- g. adil dan tidak diskriminatif dalam menjalankan tugas sesuai kewenangannya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang *machining* dan *finishing molds* dan *dies* dengan kegiatan membuat jadwal dan prosedur kerja, melakukan pemeriksaan persiapan awal produksi, pemeriksaan produk, mengelola *autonomous maintenance*, dan mengendalikan abnormalitas pada saat pelaksanaan produksi.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Foreman Machining Molds*;
- b. *Foreman Assembly* dan *Finishing Molds*;
- c. *Foreman Machining Dies*; dan

- d. *Foreman Assembly* dan *Finishing Dies*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 13 (tiga belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
3.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
4.	C.29OKB01.027.1	Membuat Prosedur Kerja
5.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD02.002.1	Melakukan Pengecekan Bahan Baku (Komponen <i>Machining</i>) dan Komponen Standar
2.	C.28MLD04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Wire Cutting</i>
3.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
4.	C.28MLD04.007.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control Electronic Discharge Machine</i> (CNC EDM)
5.	C.28MLD04.014.1	Melakukan Pengecekan Sistem Kerja Mekanisme <i>Molds</i> pada Proses Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Molds</i>
6.	C.28MLD04.025.1	Melakukan Pengujian Kekerasan Material
7.	C.28MLD04.027.1	Membuat Rekomendasi Hasil Pengujian Kekerasan Material
8.	C.28MLD05.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Molds</i> pada Mesin <i>Injection Molding</i>
9.	C.28MLD05.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembuatan Produk Sampel yang Layak Ukur pada Mesin <i>Injection Molding</i>
10.	C.28MLD05.004.1	Mengevaluasi Hasil Pengujian <i>Properties</i> Produk Komponen
11.	C.28MLD05.005.1	Melakukan Uji <i>Fitting</i> Produk Komponen
12.	C.28MLD06.008.1	Membuat <i>Planning</i> Proses <i>Machining</i>
13.	C.28MLD08.002.1	Mengoperasikan <i>Manual Milling Machine</i>
14.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control</i> (CNC) <i>Milling Machine</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
15.	C.28MLD09.001.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual</i> Komponen <i>Molds/Dies</i>
16.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
17.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
18.	C.28MLD09.005.1	Melakukan Proses <i>Spotting</i>
19.	C.28MLD09.007.1	Melakukan <i>Surface Finishing</i>
20.	C.28MLD09.008.1	Melakukan Pengecekan Statis pada <i>Dies</i>
21.	C.28MLD09.009.1	Melakukan <i>Dies Finishing</i>
22.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies (Workability)</i>
23.	C.28MLD10.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
24.	C.28MLD10.003.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Part Surface Quality</i>
25.	C.28MLD10.004.1	Melakukan Pemeriksaan Akurasi <i>Part</i> Menggunakan <i>Checking Fixtures (CF)</i>
26.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
27.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
28.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi

H. JENJANG KUALIFIKASI 6

1. Kodefikasi
C28MLD01 Kualifikasi 6 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan mengaplikasikan bidang keahlian *molds and dies* dan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* dalam penyelesaian masalah serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi;
 - b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan *molds and dies* secara umum dan konsep teoritis bagian desain dan fabrikasi *molds and dies* secara mendalam, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
 - c. mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
 - a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;

- b. sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
- c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
- d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
- e. cermat dan teliti dalam melakukan pekerjaan;
- f. rasional dan objektif dalam pengambilan keputusan; dan
- g. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang konsultasi *molds and dies* dan/atau pengembangan desain *molds and dies* yang baik, dengan kegiatan utama yaitu mengelola operasi teknik, mengelola biaya proses, membuat rencana kerja, memvalidasi hasil kerja, dan memimpin tim.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Supervisor *Design Molds*;
- b. Supervisor Fabrikasi *Molds*;
- c. Supervisor *Design Dies*; dan
- d. Supervisor Fabrikasi *Dies*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 9 (- 20 - embilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti;
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan A; dan
- c. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan B.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.033.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek
2.	C.29OKB01.034.1	Melakukan Perencanaan Pengembangan Karir Bawahan
3.	C.29OKB01.036.1	Mengelola <i>Cost</i> pada <i>Area</i> Kerja Supervisor (<i>Section</i>)
4.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
5.	C.29OKB01.038.1	Mengontrol Pelaksanaan Rencana Kerja atau <i>Action Plan</i>
Kompetensi Pilihan A		
1.	C.28MLD06.008.1	Membuat <i>Planning</i> Proses <i>Machining</i>

2.	C.29OKB01.035.1	Melakukan <i>Line Balancing</i>
----	-----------------	---------------------------------

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.28MLD01.001.1	Menentukan Spesifikasi Material untuk Komponen Standar dan Komponen <i>Machining</i>
2.	C.28MLD02.002.1	Melakukan Pengecekan Bahan Baku (Komponen <i>Machining</i>) dan Komponen Standar
3.	C.28MLD04.014.1	Melakukan Pengecekan Sistem Kerja Mekanisme <i>Molds</i> pada Proses Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Molds</i>
4.	C.28MLD05.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Molds</i> pada Mesin <i>Injection Molding</i>
5.	C.28MLD05.004.1	Mengevaluasi Hasil Pengujian <i>Properties</i> Produk Komponen
6.	C.28MLD06.001.1	Menentukan Tipe Proses <i>Stamping</i>
7.	C.28MLD06.002.1	Membuat Perencanaan Proses <i>Stamping</i>
8.	C.28MLD09.008.1	Melakukan Pengecekan Statis pada <i>Dies</i>
9.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies</i> (<i>Workability</i>)

- I. JENJANG KUALIFIKASI 7
- 1. Kodefikasi
C28MLD01 Kualifikasi 7 Bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*.
 - 2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu merencanakan dan mengelola sumber daya di bawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif kerjanya dengan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi untuk menghasilkan - 21 - embila-langkah pengembangan strategis organisasi;
 - b. mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan dan teknologi di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies*; dan
 - c. mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawabnya.
 - 3. Sikap Kerja
Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja sebagai berikut:
 - a. disiplin dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab;
 - b. sistematis, komunikatif, dan kooperatif dalam bekerja;
 - c. peduli terhadap lingkungan kerja dan masyarakat;
 - d. terbuka dan menghargai terhadap perbedaan pendapat;
 - e. cermat dan teliti dalam melakukan pekerjaan;
 - f. rasional dan objektif dalam pengambilan keputusan; dan
 - g. menjaga integritas dan kerahasiaan jabatan.Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;

- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi nasional bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan di bidang Industri Pembuatan *Molds and Dies* dan/atau pengembangan desain *molds and dies* yang baik, dengan kegiatan utama yaitu mengelola inovasi dan peningkatan berkelanjutan/berkesinambungan, menganalisis biaya manfaat, membuat rencana aksi untuk mencapai *Key Performance Indicator* (KPI) organisasi, dan memvalidasi hasil kerja.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Molds Making Manager*; dan
 - b. *Dies Making Manager*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 9 (- 22 - embilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti;
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan A; dan
 - c. 2 (dua) unit kompetensi pilihan B.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.039.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek dan Menengah
2.	C.29OKB01.040.1	Merencanakan Kebutuhan <i>Budget</i>
3.	C.29OKB01.041.1	Merencanakan Pengembangan Sumber Daya Manusia (SDM)
4.	C.29OKB01.042.1	Mengevaluasi Pencapaian Rencana Kerja
5.	BSBMGT608C	Mengelola inovasi dan peningkatan berkelanjutan
Kompetensi Pilihan A		
1.	C.28MLD04.014.1	Melakukan Pengecekan Sistem Kerja Mekanisme <i>Molds</i> pada Proses Perakitan (<i>Assembling</i>) <i>Molds</i>
2.	C.28MLD05.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Molds</i> pada Mesin <i>Injection Molding</i>
3.	C.28MLD09.008.1	Melakukan Pengecekan Statis pada <i>Dies</i>
4.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies</i> (<i>Workability</i>)

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.29OKB01.034.1	Melakukan Perencanaan Pengembangan Karir Bawahan
2.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
3.	M.70SDM01.005.2	Merumuskan Proses Bisnis serta Tugas dan Fungsi dalam Organisasi
4.	C.10PAK01.004.1	Melakukan Analisis Kelayakan Usaha Berdasarkan Laporan Keuangan

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA